

# **第三部分**

## **其他需要说明的事项**

# 宿迁市生态环境局

宿环建管表（2020）1081号

## 关于沐阳龙庙第一加油站建设项目 环境影响报告表的批复

中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司：

你公司报批的《沐阳龙庙第一加油站建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经研究，批复如下：

一、根据《报告表》评价结论，从环保角度分析，同意你公司按《报告表》所述内容和本批复要求，在沭阳县龙庙镇新205国道与324省道交汇处西南角拟选地块，新建该项目。

二、全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，确保该项目在建设期和营运期产生的各项污染物均符合相应功能区标准要求，并着重做好以下工作：

(一) 加强施工期环境管理，落实《报告表》提出的各项污染防治措施。严格控制施工扬尘、噪声污染，妥善处理施工废水、固体废物，防止生态破坏和水体污染。施工后及时开展场地清理、地貌恢复和绿化美化等工作。施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的标准，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中其他项目无组织浓度标准。

(二) 按照“雨污分流、清污分流”要求建设站区排水系统。项目生活污水经化粪池处理后定期抽取用于周边农田

灌溉使用，不得擅自直排。

(三) 项目设置地埋储油罐；采取密闭卸油；安装二级油气回收系统并须正常使用。采取切实有效的控制措施，减少各单元非甲烷总烃排放量，确保厂界浓度达标。

(四) 加强对往来车辆的管理，合理设置配套设施及噪声设备，选用低噪声设备，对高噪声设备采取建筑物密闭、隔声、减振等降噪措施并合理布局，确保边界噪声达标。

(五) 按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单等要求，防止造成二次污染。

(六) 采取有效的防渗漏措施，确保汽油、柴油的安全存储和使用，制定环境应急预案，加强应急演练，定期补充更换应急物资，各项环境治理设施应进行风险辨识和安全评估、公示，向应急管理等部门报告，并按评估要求落实到位。

三、该项目的环保设施必须与主体工程同时建成投运，并按规定办理项目竣工环保验收手续。

四、项目建设和运营期间的环境现场监管由宿迁市沭阳生态环境局综合行政执法局负责。

五、如该项目自本批复批准之日起满五年方开工建设，或项目的性质、规模、地点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

2020年8月19日

行政审批专用章

(1)

第二批双层罐改造清罐危废物转运  
合同

甲方(托运人): 中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司

乙方(承运人): 连云港顺泰物流有限公司

## 第二批双层罐改造清罐危废物转运合同

甲方(托运人): 中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司

乙方(承运人): 连云港顺泰物流有限公司

根据《中华人民共和国合同法》、中国运输行业相关法律法规等规定,本着自愿、平等、诚实信用的原则,甲乙双方就公路运输服务事宜,经协商一致,签订本合同。

### 第一条 合同标的

公路运输服务采取以下第 1 种方式:

#### 1. 货物运输服务

序号	货物名称	重量(吨)	体积(m³)	货物价值(元)
1	清罐产生的危废物	43 座站		1200 元/站
2				
3				
4				
总计			税率(9%)	51600 元

(注: 如货物品类多可另列附表。)

2. 吊装运输服务, 具体为: \_\_\_\_\_;

3. 日常生产用车服务, 具体为\_\_\_\_\_。

### 第二条 运输服务的具体要求

1、起运时间、地点, 到货时间、地点为以下第 ③ 种方式:

①单价分期据实结算。以运输清单(在本合同中的表现形式为:《\_\_\_\_\_》中所载明事项为准。运输服务期限:本合同履行期自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

②单次运输。货物的承运时间以甲方向乙方下达通知之日起开始组织运输, 起运时间:\_\_\_\_\_, 起运地点:\_\_\_\_\_; 到达时间:\_\_\_\_\_, 到达地点:\_\_\_\_\_, 运输距离:\_\_\_\_\_。

③分批单价据实结算。以附件中的站点明细为准, 从加油站转运到指定地点。

### 第三条 运费及结算方式

1. 本合同运费采取第\_\_\_\_\_种方式执行:

①以单价据实结算的, 单价: 1200 元/站, 共 43 座站, 合计 51600 元, 大写: 壹仟贰佰元/每座站, 合计伍万壹仟陆佰元整;

②以包干价格结算的, 总金额: \_\_\_\_\_元, 大写: \_\_\_\_\_;

③以台班价格结算的, 日(时)价格: \_\_\_\_\_元, 大写: \_\_\_\_\_。

2. 本履行期内的合同总额为5.16万元, 超出部分在合同额%以内的据实结算, 超过合同额%的, 双方另行签订合同。

每月/季/年\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ 结算乙方上月/季/年运费。乙方出具经甲方签字确认的详细运输清单(在本合同中的表现形式为:《\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_》)等相关资料, 经甲方确认无误后, 乙方开具正式运输发票, 甲方收到乙方发票后办理付款手续。

### 第四条 运输车辆、质量及安全要求

乙方保证运输车辆安全性能良好, 符合甲方货物的运输要求。运输液体货物的罐车应符合国家危险化学品装运条件, 清洗干净, 不得有任何污物、杂物; 运输固体货物要遮盖严密, 做到防雨防盗防晒, 并保证运输过程中外包装与货物完好无损。

负责承运车辆的具体车型、车号: \_\_\_\_\_。

### 第五条 货物的装卸责任和方法

1. 乙方根据甲方的运输清单, 到甲方指定仓库(罐区)送货。在送货地点和到达地货物的装卸任务由乙方负责。

2. 乙方的承运责任期间自货物装上乙方的运输工具时起, 至货物运至甲方指定的货物到达地交付收货人时止, 本合同约定的货物在此期间发生损毁、灭失的风险由乙方承担。

3. 乙方负责装卸货物的, 装卸货物的数量应与甲方提供的运输清单保持一致, 如不一致时, 扣除合理的运输损耗和计量误差外, 损失部分由乙方承担赔偿责任。

### 第六条 货物包装标准

货物按照危废物包装标准包装装运。

### 第七条 保险金规定

如果甲方委托运输的货物需办理保险, 可按照下列\_\_\_\_/\_\_\_\_方式办理。

1. 由乙方负责投保, 保险金\_\_\_\_在运输费用内。
2. 由甲方自行办理保险。

#### 第八条 甲方的权利和义务

1. 甲方负责对乙方运输资质、信誉、运力进行考核、把关、监督，对乙方运输过程中发生的违约行为追究相关责任。
2. 货物委托乙方运输后，如果甲方变更到货地点或收货人，应在货物未运抵目的地之前的3日内通知乙方，并支付乙方因此所消耗的费用。如果甲方取消托运时，应在货物尚未交付乙方之前的3日内通知乙方。
3. 甲方对运输的货物应按照有关标准进行包装，货物包装牢固，并且遵守危险品运输的有关规定，货物内不得夹带禁运物品。
4. 支付乙方运输费用。

#### 第九条 乙方的权利和义务

1. 乙方及承运工具、驾驶员，必须具备合法营运资格，必须有齐备的国家政府部门核发的有效证件及牌照。
2. 乙方必须将承运的货物按时、完整、准确地送达甲方指定的目的地。
3. 乙方查不到收货人或收货人拒绝提取货物时，乙方应及时与甲方联系，在联系到甲方之前应谨慎的保管货物，保证货物的安全。
4. 由于自然灾害或交通事故造成无法准时送货或货物无法准时到达，乙方应积极采取措施，并及时通知甲方，由甲方视情况确定延长交货的时间。
5. 乙方在货物承运期间内提供尽责的服务，应及时向甲方反馈运输过程中的相关信息。遇到突发事件马上向甲方报告。
6. 未经甲方同意，乙方不得将所承运货物转交第三方承运。
7. 未经甲方同意，乙方不得擅自改变运输路线、目的地，运输途中不得私自换车。
8. 运费以外发生的任何其它费用，如：车身保险、防盗险、第三者责任险等保险费及养路费、年检费、燃油费、过路费、过桥费、停车费等均由乙方承担。

#### 第十条 违约责任

1. 乙方应及时准确地将货物送至收货人，乙方未按本合同约定的时间和要求配车发运的，长途运输，每逾期1日，应支付甲方违约部分运输费用10%的违约金。日常生产用车，每逾时  /  小时，扣除运费  /  元。
2. 乙方如将货物错运到货地点或接货人，应无偿运至协议规定的到货地点或接货人，并向甲方赔偿由此造成的损失。

3. 乙方起运时间超过合同约定时间 5 日的, 甲方有权单方解除合同。

4. 乙承运的货物出现短少、被盗、被抢、雨淋、破损、交通意外等造成的一切损失, 由乙方按照货物的市场价格予以赔偿, 并支付受损货物的包装费、运杂费和保险费和甲方的其它损失。

5. 甲方逾期付款, 每逾期一日支付对方逾期付款部分 / % 的违约金。

#### 第十一 条 不可抗力

由于地震、台风、水灾、战争、国家或当地政府政策发生重大调整以及其他不可抗力因素, 致使直接影响本合同的履行或者不能按约定的条件履行时, 遇有上述不可抗力的一方应立即以书面形式通知对方, 并应在 5 日内提供不可抗力详情及合同不能履行、部分不能履行或者需要延期履行理由的有效证明文件, 按其对履行合同的影响程度, 由双方协商决定是否解除合同, 或者部分免除履行合同的责任或者延期履行合同。

#### 第十二 条 合同的变更和解除

1. 本合同经甲乙双方协商一致可以变更, 但变更协议应采用书面形式。

2. 有下列情形之一的, 可以解除合同:

(1) 因不可抗力致使不能实现合同目的。

(2) 双方协商一致解除合同。

(3) 未经对方书面同意, 将合同部分或全部权利义务转让给第三方。

(4) 乙方提供的运输车辆不符合合同约定的货物运输需求的, 甲方有权单方解除合同。

(5) 因一方违约致使合同无法继续履行, 另一方可以解除合同。

(6) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_。

#### 第十三 条 合同争议的解决方式, 按 2 执行

(1) 向 \_\_\_\_\_ 仲裁委员会申请仲裁。

(2) 向 合同签订所在地 人民法院提起诉讼。

#### 第十四 条 其他

1. 本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖合同专用章之日起生效。

2. 本合同未尽事宜, 双方协商签订补充协议。

3. 本合同的附件及补充协议是本合同组成部分, 与本合同具有同等法律效力。

4. 保密: 本合同的各项条款属于双方经营活动内容, 任何一方未经对方当事人书面允许不得对外泄露。

5. 本合同一式 4 份, 乙方执 2 份, 甲方执 2 份, 双方签字并盖章后生效。

(签字盖章页, 本页无正文)

甲方(盖章) 中国石化销售股份有限公司江 乙方(盖章) 连云港顺泰物流有限公司  
苏宿迁石油分公司

单位地址:

法定代表人(负责人):

签约代表:

联系电话: \_\_\_\_\_

单位地址:

法定代表人(负责人):

签约代表:

联系电话: \_\_\_\_\_

开户银行: 农业银行江苏宿迁苏宿园区科技 开户银行: \_\_\_\_\_  
支行

账号: 10460401040002233

账号: \_\_\_\_\_

邮政编码: \_\_\_\_\_

邮政编码: \_\_\_\_\_

签订日期: 2019年6月21日

签订日期: 2019年6月21日

## 2020 年中石化江苏宿迁石油分公司 危废委托处理合同



委托人(甲方): 中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司

受托人(乙方): 宿迁宇新固体废物处置有限公司

本合同在 宿迁 签订

## 2020 年中石化江苏宿迁石油分公司危废委托处理合同

委托人（甲方）：中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司 签订地点：\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

受托人（乙方）：宿迁宇新固体废物处置有限公司 签订时间：2020 年 8 月 11 日

根据《中华人民共和国合同法》及有关法律法规的规定，甲乙双方遵循平等自愿、协商一致和诚实信用的原则，现就宿迁石油分公司危废委托处理签订合同如下：

### 第一条 委托事项

甲方委托乙方处置甲方加油站、油库清罐产生的废矿物油(HW08, 900-249/221/210-08), 其他废物(HW49, 900-039-49, 900-041-49, 900-047-49)等危险废弃物。

### 第二条 期限和具体工作内容

- 期限：自 2020 年 8 月 14 日至 2022 年 8 月 13 日。
- 具体工作内容：加油站、油库清罐产生的废矿物油(HW08, 900-249/221/210-08), 其他废物(HW49, 900-039-49, 900-041-49, 900-047-49)等。

### 第三条 对委托工作的具体要求

- 乙方进入甲方的工作场所，必须遵守甲方有关的规章制度，并对其员工进行安全教育。
- 乙方接到甲方通知 \_\_\_\_\_ 小时内，应安排清运处置甲方固体废弃物。
- 乙方在固体废物清运过程中，必须遵守交通运输的有关规定，运输车辆必须具备防雨、防渗的功能，固体废物在运输和处置过程中如需要中转和临时存放，采取的措施必须符合国家和地方环境保护和安全有关要求。自甲方固体废弃物装载到乙方车辆时起，保管、运输、处置过程中的所有风险均由乙方承担。

4. 乙方清运处置固体废弃物的数量由乙方负责汇总, 以书面形式交付甲方确认, 以甲方核实的清运处置数量为准。

5. 乙方对甲方的固体废弃物进行安全无害化处置时, 不得造成二次污染, 若造成污染的, 乙方必须立即采取措施消除污染, 并及时报告有关部门和甲方。

6. 乙方应向甲方书面提供固体废弃物的处置方案, 并按月向甲方提供固体废弃物的处置量和处置地点, 甲方负责固体废物处置中的监督抽查工作。

7. 其他: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_。

#### 第四条 委托费用

1. 委托费用的计算方式:

甲方将废弃物装车完毕后, 双方人员在场过磅称重确认重量, 申报网上转移。结算金额按照实际重量, 在废弃物合规转移后, 甲方 2 个月内向乙方支付危废处置费用, 费用按照 5500 元/吨结算。

2. 委托费用为人民币: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ 元, 大写 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

3. 委托费用的支付方式: \_\_\_\_\_ 转账支付, 乙方须提供 6%增值税专用发票

#### 第五条 双方其他约定的事项

1. 乙方必须持有合法有效的营业执照和环保部门颁发的危险废物经营许可证, 确保提供的资质、证照真实有效, 符合国家法律法规。

2. 乙方履行本合同时应遵守一切安全法规、环保法规、消防法规及其他与危险废弃物回收处理作业相关的法规。

3. 乙方应根据甲方指定的时间和地点接收危险废弃物, 并依照网上转移申报程序执行, 做到依法转移危险废弃物。

4. 甲方需将待处理的危险废物收集好, 集中摆放, 不可混入其他杂物或者危险废物混装, 以保障乙方处理方便与操作。

5. 甲方交乙方处理的废弃物中不得含有其他有毒、有害、爆炸性、放射性等物质成分若因含有上述未告知物质成分而造成的一切后果由甲方负责。

6. 甲方需将产生的废弃物包装好, 做到无渗漏、散落。因甲方原因, 在甲方厂区造成污染, 由甲方负责。

7. 合同有效期内, 甲方不得将委托给乙方处理的废弃物自行处理或转移到其他地方处理。

8. 甲方承担本合同中废弃物转移乙方之前的一切责任。

#### 第六条 通知

甲方联系人: / 地址: / 电话: / 传真: /

乙方联系人: / 地址: 江苏宿迁生态化工科技产业园扬子路 8 号 电话: / 传真: /

#### 第七条 违约责任

1. 若甲方未按合同约定支付合同费用, 应按未支付部分银行同期利率的利息向乙方支付违约金。

2. 若乙方在接到通知 / 小时内, 没有安排处置工作, 乙方必须承担违约责任, 违约金为合同金额的 / %; 如造成甲方经济损失的, 乙方应赔偿甲方的经济损失。乙方承担违约和赔偿责任并不能免除其继续履行合同义务的责任。

3. 如乙方被吊销或被停止经营资质, 应立即告知甲方, 甲方有权终止合同, 乙方应协助甲方委托有资质的单位进行处置, 如果造成甲方经济损失的, 乙方必须赔偿相应的损失。

4. 乙方在运输、处置固体废物时, 若造成污染的, 由乙方承担经济损失的赔偿责任, 并承担一切法律责任。

5. 其他: 合同签订后, 所有报批手续完成后, 危险废弃物的转移时间以双方约定的时间为准。

#### 第八条 不可抗力

1. 甲乙双方的任何一方由于法定不可抗力因素不能履行本合同时, 应在 12 小时内向对方通知, 并应在 2 天内提供权威机关的书面证明。

2. 受不可抗力影响的一方或双方有义务采取措施, 将因不可抗力造成的损失降低到最低限度。

#### 第九条 合同的变更和解除

1. 甲乙双方协商一致可变更本合同, 但应采用书面形式。

2. 有下列情形之一的, 可以解除合同:

(1) 因不可抗力致使不能实现合同目的。

(2) 双方协商一致解除合同。

(3) 履行期限届满之前, 一方明确表示或以实际行动表明不履行合同义务的, 另一方可以解除合同。

(4) 因一方违约致使合同无法继续履行, 另一方可以解除合同。

3. 其他: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_。

#### 第十条 争议解决

本合同如发生争议或纠纷, 甲、乙双方应协商解决, 解决不了时, 按以下第 2 项处理:

1. 由 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ 仲裁机构仲裁。

2. 向宿豫区人民法院起诉。

3. 提交中国石化内部纠纷调解处理委员会调解。

**第十二条 廉政条款**

双方应签订廉洁从业责任书，并履行廉洁从业义务。

**第十三条 其他**

1. 本合同未尽事宜，双方协商签订补充协议。本合同的附件及补充协议是本合同组成部分，与本合同具有同等法律效力。

2. 保密：本合同的各项条款属于双方经营活动内容，任何一方未经对方当事人书面允许不得对外泄露。

3. \_\_\_\_\_。

4. 本合同自双方签字并盖章之日起生效。本合同一式4份，乙方执2份，甲方执2份。

甲方(盖章) 中国石化销售股份有限公司江 乙方(盖章) 宿迁宇新固体废物处置有限公司  
苏宿迁石油分公司

单位地址: 宿迁市宿城区运河南路 83 号 单位地址: 江苏宿迁生态化工科技产业园扬

子路 8 号

法定代表人(负责人): 唐大伟

法定代表人(负责人): 姜玉

签约代表: 王云海

签约代表: 王云海

联系电话: 0527-84241022

联系电话: 0527-88260102

开户银行: 中国农业银行宿迁城中支行

开户银行: 江苏银行宿迁分行

账 号: 10460401040002233

账 号: 1520018000694850

邮政编码: \_\_\_\_\_

邮政编码: \_\_\_\_\_

签订日期: 2020 年 8 月 11 日

签订日期: 2020 年 8 月 11 日

## 污水处置协议

甲方：中国石化销售股份有限公司江苏宿迁沭阳龙庙第一加油站（以下简称甲方）

乙方： 张伟波 (身份证号32082319890805876X)（以下简称乙方）

因甲方加油站所在区域污水管网尚未铺设完成，产生的生活污水暂时无法接管处理，因此，为保证甲方废水能够得到妥善处理，经双方友好协商，达成以下意向：

- 1、甲方委托乙方对甲方加油站产生的生活污水及粪便进行清运，并送至农田进行返肥处理，清运工具由乙方自备。
- 2、乙方每2个月上门服务一次，费用由甲方承担，结算方式由甲乙双方协商后确定。
- 3、乙方需确保污水及粪便作为农田返肥处理，不得随意倾倒抛洒，如处理过程中出现问题，责任由乙方承担。
- 4、其他未尽事宜，经双方沟通后另行决定。



甲方：

签字（盖章）：

年 月 日

乙方：张伟波

签字（盖章）：

年 月 日

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91321300720698638C005X

排污单位名称：中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油  
分公司

生产经营场所地址：沭阳县龙庙镇新205国道和324省道交  
汇处西南角

统一社会信用代码：91321300720698638C



登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2021年12月06日

有效期：2021年12月06日至2026年12月05日

### 注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 企业突发环境事件应急预案备案表

单位名称	中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司沭阳龙庙第一加油站			机构代码	91321300720698638C	
法定代表人	卢大伟		联系电话	13625251619		
联系人	张小超		联系电话	13776441599		
传真	/		电子邮箱	/		
地址	沭阳县龙庙镇新 205 国道和 324 省道交汇处西南角					
预案名称	中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司沭阳龙庙第一加油站突发环境事件应急预案					
风险等级	一般[一般-大气 (Q0) +一般-水 (Q0) ]					

本单位于2021年12月09日签署发布了《突发环境事件应急预案》，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

(公章)

预案签署人		报送时间	2021年12月09日	
突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明; 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。			
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2021年12月09日收讫，文件齐全，予以备案。 <div style="text-align: right; margin-top: -20px;">           备案受理部门（公章）            2021年12月29日         </div>			
备案编号	3213222021114-L			
报送单位	中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司沭阳龙庙第一加油站			
受理部门负责人		经办人		

# 沭阳县市场监督管理局

## 名称预先登记通知书

(13229612)名称预先登记[2021]第07270001号

名称预先登记号: 321322M00220777

何永林 :

根据《企业名称登记管理规定》《企业名称登记管理实施办法》等规定, 经审查, 你代表委托方申请

中国石化销售股份有限公司江苏宿迁沭阳龙庙第一加油站  
名称已经我局预先登记。

拟设立机关: 涠阳县市场监督管理局

该名称保留期至 2022-01-26 止。该名称在保留期内,  
至领取营业执照前不得用于经营活动, 不得转让。



注:

- 1、预先登记的企业名称未到企业登记机关完成设立登记的, 通知书规定的保留期满后自动失效。有正当理由, 需延长预先登记名称保留期的, 申请人应在保留期满前1个月内申请延期。保留延长时间不超过6个月。经延期的《企业名称预先登记通知书》不得再次申请延期。
- 2、企业设立登记时, 应将本通知书提交登记机关, 存入企业档案。
- 3、预先登记 / 延期后的企业名称如果涉及法律、行政法规规定需报经审批的, 登记机关办理其设立登记时, 应要求企业提供相关的批准文件, 如不能提交, 不得以本通知预先登记的企业名称登记注册, 企业应另行申请名称。
- 4、名称预先登记时不审查投资人资格和企业设立条件, 投资人资格和企业设立条件在企业登记时审查。投资人不得以企业名称已核为由抗辩企业登记机关对投资人资格和企业设立条件的审查。企业登记机关也不得以企业名称已核为由不予审查就准予企业登记。



统一社会信用代码

(1/1)

卷本

營業執照

编 号 321300000201904090037



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多监管信息。

名称 中国石化销售股份有限公司江苏宿迁石油分公司

卷之三

成立日

成立日期 2000年07月05日

营业场所 宿迁市宿城区运河西路西侧、马陵河东侧运河南路83号

机关记

2019年04月08日



国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家企业信用信息公示系统报送年度报告。

国家市场监管总局监制

Ex

## 产品合格证

产品名称: 税控燃油加油机

型 号: JH222B 出厂编号: 2106013M

准确度: ±0.30% 重复性: ≤0.10%

检验日期: 2021-08-18

质检员: 合格02 复核员: 合格01

产品按照国家标准 GB/T9081《机动车燃油加油机》制造,  
按照 JJG 443-2015《燃油加油机检定规程》的相关要求进行检  
验, 符合要求, 准予出厂。



托肯恒山科技(广州)有限公司

980837-009 V03

## 详细信息

公司名称	托肯恒山科技 (广州)有限公司	公司简称	托肯恒山科技 (广州)有限公司	公司英文名 称	Tokheim Heng shan Technolo gies(Guangzh ou)Co.,LTD
机构类型	企业	企业性质	其他	行政区域	广东省-广州市 -萝岗区
注册地址	广州高新技术产 业开发区广州科 学城南翔一路6 号	法定代表人	CHUN-HUI CH EN	注册资本	10100万元(人 民币)
成立日期	1998-10-26	行业分类	专用设备制造业	资信等级	AAA
经营地址	广州高新技术产业开发区广州科学城南翔一路66号	经营范围	开发、加工、制造：微控制加油机、加气机系统系列产品及其零部件、付款读卡器、收款系统软件及其技术服务，销售本企业产品	公司简介	托肯恒山科技(广州)有限公司是由TOKHEIM集团和广州市恒山股份有限公司强强联合组建的中外合资企业，被认定为广东省高新技术企业，是广东省模范纳税大户。具有国家人事部批准成立的行业内唯一一家“博士后科研工作站” <input checked="" type="checkbox"/> 个性设置，点我看看 工程技术研发中心。具有现代化的加油机生产和检测中心，现有员工674人，年生产能力45000台。

编 号 321302000201809100154



# 营 业 执 照

(副 本)

统一社会信用代码 91321302MA1WJ5Y95W (1/1)

名 称 江苏顺邦建筑安装工程有限公司  
类 型 有限责任公司  
住 所 宿迁市宿城经济开发区西城大厦513室  
法定代表人 付雷  
注 册 资 本 2000万元整  
成 立 日 期 2018年05月14日  
营 业 期 限 2018年05月14日至\*\*\*\*\*  
经 营 范 围

建筑智能化监控系统、电力设备安装，加油机维修，油库工程设计服务，加油站设计服务，石油工业专用设备、润滑油、润滑脂、化工原料及产品(危险化学品除外)、电子产品、计算机及配件、建筑材料销售，建筑装修装饰工程、石油化工工程、水利水电工程、公路工程、房屋建筑工程、地基与基础工程、土石方工程、防水工程、防腐保温工程、市政道路工程、消防工程、环保工程、钢结构工程、建筑物拆除工程(非爆破)、化工石油管道安装工程施工，室内外装饰工程设计、施工，石油技术开发及咨询服务，油罐清洗服务，建筑物清洁服务，环保设备检修、维护，物业管理，机械设备租赁，钢结构件、金属包装容器的加工、安装、销售，机电设备安装与维修，建筑工程劳务分包，计算机信息技术咨询服务，园林绿化工程施工。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登 记 机 关



2018年 09月 10日



# 建筑业企业资质证书

(副本)

企业名称: 江苏顺邦建筑安装工程有限公司

详细地址: 宿迁市宿城经济开发区西城大厦513室

统一社会信用代码  
(或营业执照注册号): 91321302MA1WJ5Y95W 法定代表人: 付雷

注册资本: 2000万元 经济性质: 有限责任公司

证书编号: D232139922 有效期: 2023-07-11

资质类别及等级:

建筑装修装饰工程专业承包贰级



发证机关:



2018年09月28日

中华人民共和国住房和城乡建设部制



# 建筑业企业资质证书

(副本)

企业名称 江苏顺邦建筑安装工程有限公司

详细地址 宿迁市宿城经济开发区西城大厦513室

统一社会信用代码 91321302MA1WJ5Y95W 法定代表人 付雷  
(或营业执照注册号)

注册资本 2000万元 经济性质 有限责任公司

证书编号 D332196007 有效期 2023-07-26

资质类别及等级：

建筑工程施工总承包叁级

石油化工工程施工总承包叁级

地基基础工程专业承包叁级

钢结构工程专业承包叁级



发证机关：

2018年09月27日

中华人民共和国住房和城乡建设部制

# 安全生产许可证

(副本)



编号: (苏)JZ安许证字〔2018〕003491

单位名称: 江苏顺邦建筑安装工程有限公司

主要负责人: 付雷

单位地址: 宿迁市宿城经济开发区西城大厦513室

经济类型: 有限责任公司

许可范围: 建筑施工

有效期: 2018年10月24日至2021年10月23日



发证机关:

国家安全生产监督管理总局监制

No AQF 0012990

## 延期核准栏

经审查,准予该企业安全生产许可证有效期延期三年。

延期核准机关(章)

年 月 日

经审查,准予该企业安全生产许可证有效期延期三年。

延期核准机关(章)

年 月 日

## 资料目录

序号	资料名称	份数
1.	资质证明文件	
1.1	全国工业产品生产许可证	1
1.2	钢材质量保证书	1
1.3	封头质量保证书	1
1.4	玻璃纤维合股无捻粗纱检测报告	1
1.5	树脂质量保证书	1
1.6	树脂红外图谱	1
1.7	储存用钢罐体容积表	1
1.8	焊缝射线检测报告	4
2.	出厂检验	
2.1	储存用钢罐体产品合格证	4
2.2	检验报告	4
2.3	内层罐检验	4
2.4	贯通间隙压力试验	4
2.5	贯通间隙真空试验	4
2.6	外层罐厚度检验	4
2.7	巴柯尔硬度检测	4



# 全国工业产品生产许可证

江阴市富仁高科股份有限公司  
经审查，你单位生产的下列产品符合取得生产许可证

条件，特发此证。



产品名称：危险化学品罐体（明细见副本）  
住所：江阴市新园路8-6号、8-7号  
生产地址：江苏省江阴市新园路8-6号、8-7号  
证书编号：(苏)XK12-002-00039  
有效期至：2023年03月05日  
有效期满6个月前，企业应当提出换证申请。

江苏沙钢集团有限公司  
Jiangsu Shagang Group Co., Ltd.  
热轧卷板质量证明书  
QUALITY CERTIFICATE OF HOT STRIP

江苏省张家港市塘桥镇  
Liaoning Zhangjiagang, Jiangsu, P.R. CHINA  
邮编: 215625  
TEL: (0512) 58568866, 58568829  
FAX: (0512) 58550496, 58552618

产品名称: 钢带  
规格: 3.0\*12.5\*2000mm  
生产日期: 2012-07-24  
合同号: 001258  
标准: GB/T 709-2007

件 号 号	生产 日期 号	材 料 号	尺寸及 重量 MATERIAL #	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %	拉伸试验 TENSILE TEST		冲击试验 IMPACT TEST		弯曲试验 BEND TEST		硬度 HARD- NESS		温度 TEMPER- ATURE										
					厚度 THICK- NESS mm	宽度 WIDTH mm	屈服强度 Y.S. MPa	抗拉强度 T.Y. MPa	延伸率 EL. %	断面收缩 R.L. %	弯曲角度 BEND ANGLE °	弯曲半径 R mm	硬度 HRC	硬度 HRB 或 HBW	硬度 HV	温度 TEMP- ERATURE °C	温度 TEMP- ERATURE °C						
1	C132278700	20120815	21730094977.10	1.93%	29450.1	14709	206	20	616	8.3	124	43	24	374	51	29	69	87	42	100	150	150	
合计 Total																							

## 封头产品合格证

### 封头部件数据报告

制造单位	无锡溢鑫环头制造有限公司			材料类型	白卡-普通					
厂牌型号	江阴溢鑫仁高制造有限公司			订货编号	210526024					
产品编号	210526024			设计标记及尺寸(Φ mm)	Φ4500×50(Φ410)					
材料牌号	Q235B			材质等级	Q235B					
制造标准	GB/T1199-2010 钢制技术文件或图号			制造日期	2020年7月1日					
对头出厂情况	<input checked="" type="checkbox"/> 整件出厂			8、检测项:	无					
制造完工日期	2021年7月3日			9、检测项:	酒池应力					
该封头经逐道检验，符合本标准及设计图样和订货技术协议的要求。				10、检测项:	冲压试验器型					
为质量负责。				11、检测项:	无					
				12、检测项:	无					
				13、检测项:	无					
				14、检测项:	无					
				15、检测项:	无					
				16、检测项:	无					
				17、检测项:	无					
				18、检测项:	无					
				19、检测项:	无					
				20、检测项:	无					
				21、检测项:	无					
				22、检测项:	无					
				23、检测项:	无					
				24、检测项:	无					
				25、检测项:	无					
				26、检测项:	无					
				27、检测项:	无					
				28、检测项:	无					
				29、检测项:	无					
				30、检测项:	无					
				31、检测项:	无					
				32、检测项:	无					
				33、检测项:	无					
				34、检测项:	无					
				35、检测项:	无					
				36、检测项:	无					
				37、检测项:	无					
				38、检测项:	无					
				39、检测项:	无					
				40、检测项:	无					
				41、检测项:	无					
				42、检测项:	无					
				43、检测项:	无					
				44、检测项:	无					
				45、检测项:	无					
				46、检测项:	无					
				47、检测项:	无					
				48、检测项:	无					
				49、检测项:	无					
				50、检测项:	无					
				51、检测项:	无					
				52、检测项:	无					
				53、检测项:	无					
				54、检测项:	无					
				55、检测项:	无					
				56、检测项:	无					
				57、检测项:	无					
				58、检测项:	无					
				59、检测项:	无					
				60、检测项:	无					
				61、检测项:	无					
				62、检测项:	无					
				63、检测项:	无					
				64、检测项:	无					
				65、检测项:	无					
				66、检测项:	无					
				67、检测项:	无					
				68、检测项:	无					
				69、检测项:	无					
				70、检测项:	无					
				71、检测项:	无					
				72、检测项:	无					
				73、检测项:	无					
				74、检测项:	无					
				75、检测项:	无					
				76、检测项:	无					
				77、检测项:	无					
				78、检测项:	无					
				79、检测项:	无					
				80、检测项:	无					
				81、检测项:	无					
				82、检测项:	无					
				83、检测项:	无					
				84、检测项:	无					
				85、检测项:	无					
				86、检测项:	无					
				87、检测项:	无					
				88、检测项:	无					
				89、检测项:	无					
				90、检测项:	无					
				91、检测项:	无					
				92、检测项:	无					
				93、检测项:	无					
				94、检测项:	无					
				95、检测项:	无					
				96、检测项:	无					
				97、检测项:	无					
				98、检测项:	无					
				99、检测项:	无					
				100、检测项:	无					
				101、检测项:	无					
				102、检测项:	无					
				103、检测项:	无					
				104、检测项:	无					
				105、检测项:	无					
				106、检测项:	无					
				107、检测项:	无					
				108、检测项:	无					
				109、检测项:	无					
				110、检测项:	无					
				111、检测项:	无					
				112、检测项:	无					
				113、检测项:	无					
				114、检测项:	无					
				115、检测项:	无					
				116、检测项:	无					
				117、检测项:	无					
				118、检测项:	无					
				119、检测项:	无					
				120、检测项:	无					
				121、检测项:	无					
				122、检测项:	无					
				123、检测项:	无					
				124、检测项:	无					
				125、检测项:	无					
				126、检测项:	无					
				127、检测项:	无					
				128、检测项:	无					
				129、检测项:	无					

# 巨石集团有限公司

## 产品检测报告

编 号: 2107-03363

JS/04-2JC-54

产品名称	玻璃纤维合股无捻粗纱	生产日期	2021.07.01-2021.07.02
产品规格	ER13-2400-180	检测单位	检测中心
批 量	5040.00kg	检测日期	2021.07.01-2021.07.02

检测项目	检测方法和性能指标		检测结果	
	检测方法	性能指标	检测平均值	合格/不合格
线密度(tex)	GB/T 7690.1-2013	2304-2496	2422	合格
可燃物含量(%)	GB/T 9914.2-2013	0, 05-1.15	0.98	合格
含水率(%)	GB/T 9914.1-2013	≤0.10	0.03	合格
强度(m)	GB/T 7690.4-2013	120-160	129	合格
分束率(%)	Q/JJS J0357-2019	83-99	93	合格

检测条件	环境温度	23℃	相对湿度	57%
检测结论	合格			

检测人	王利花		
审核人	崔峰波	日期	2021-07-07

MFE

华东理工大学华昌聚合物有限公司



## 质检报告

样品名称: MERICAN 9505SF 触变预促型双壁罐树脂 产品批号: UEB701203D2552  
 检验依据: GB/T8237-2005 报告编号: 2021-07

检验项目	指标范围	检验结果
外 观	暗红色浑浊液体	暗红色浑浊液体
粘度 (25°C Pa·s)	0.22-0.27	0.27
触变	1.8-2.4	2.32
凝胶时间 (25°C min)	24.0-30.0	29' 00"
固体含量 (%)	54.0-59.0	57.1
结 论	合格	合格

固化比例: Butanox M-50: 1.5%

## 备注:

以上指标若与产品说明书不符之处一律以此产品质保书为准; 最终解释权归我公司所有。

检验

审核

日期

检验日期

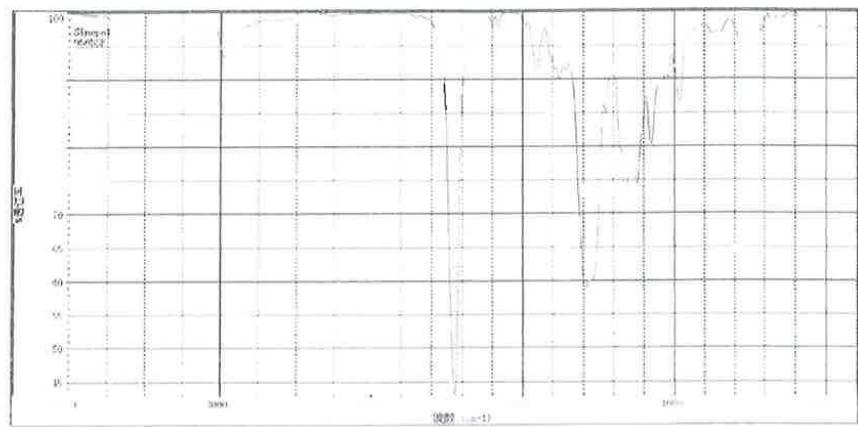
2021年5月27日

报告日期

2021年5月27日

检验部门

质检部(盖章)



江阴市富仁高科股份有限公司

DCL儲存用彈簧體容積表(Φ2600)

3DLU储存用钢罐体容积表(Φ260mm)										
高度 (mm)	容积(L) (mm)	高度 (mm)			容积(L) (mm)			高度 (mm)		
		高度 (mm)	容积(L) (mm)	高度 (mm)	容积(L) (mm)	高度 (mm)	容积(L) (mm)	高度 (mm)	容积(L) (mm)	高度 (mm)
10.00	10.68	310	1925.29	610	5271.41	910	9378.05	1210	13875.82	1510
20.00	30.42	320	2019.40	620	5398.42	920	9523.46	1220	14028.86	1520
30.00	56.15	330	2114.94	630	5526.24	930	9669.28	1230	14181.99	1530
40.00	86.78	340	2211.87	640	5654.87	940	9815.51	1240	14335.19	1540
50.00	121.66	350	2310.18	650	5784.27	950	9962.14	1250	14488.45	1550
60.00	160.36	360	2409.83	660	5914.44	960	10109.14	1260	14641.77	1560
70.00	202.56	370	2510.79	670	6045.37	970	10256.52	1270	14795.13	1570
80.00	248.00	380	2613.05	680	6177.03	980	10404.26	1280	14948.53	1580
90.00	296.47	390	2716.57	690	6309.42	990	10552.34	1290	15101.94	1590
100.00	347.82	400	2821.34	700	6442.52	1000	10700.77	1300	15255.36	1600
110.00	401.88	410	2927.32	710	6576.32	1010	10849.52	1310	15408.79	1610
120.00	458.54	420	3034.51	720	6710.79	1020	10998.58	1320	15620.21	1620
130.00	517.68	430	3142.86	730	6855.94	1030	11147.95	1330	15715.60	1630
140.00	579.21	440	3252.37	740	6981.74	1040	11297.61	1340	15868.96	1640
150.00	643.03	450	3363.01	750	7118.19	1050	11447.55	1350	16022.27	1650
160.00	709.06	460	3474.76	760	7255.25	1060	11597.75	1360	16175.54	1660
170.00	777.24	470	3587.60	770	7392.95	1070	11748.22	1370	16328.74	1670
180.00	847.48	480	3701.51	780	7531.24	1080	11898.94	1380	16481.87	1680
190.00	919.73	490	3816.47	790	7670.11	1090	12049.89	1390	16634.91	1690
200.00	993.94	500	3932.47	800	7809.57	1100	12201.07	1400	16787.85	1700
210.00	1070.03	510	4049.48	810	7949.59	1110	12452.46	1410	16940.69	1710
220.00	1147.98	520	4167.48	820	8090.16	1120	12504.06	1420	17093.41	1720
230.00	1227.71	530	4286.46	830	8231.27	1130	12655.85	1430	17246.00	1730
240.00	1309.20	540	4406.40	840	8372.90	1140	12807.82	1440	17398.46	1740
250.00	1392.40	550	4527.28	850	8515.05	1150	12959.97	1450	17550.76	1750
260.00	1477.27	560	4649.08	860	8657.70	1160	13112.27	1460	17702.91	1760
270.00	1563.76	570	4771.80	870	8800.84	1170	13264.72	1470	17854.88	1770
280.00	1651.84	580	4895.40	880	8944.46	1180	13417.32	1480	18006.67	1780
290.00	1741.48	590	5019.88	890	9085.54	1190	13570.04	1490	18158.27	1790
300.00	1832.64	600	5145.22	900	9233.08	1200	13722.88	1500	18309.66	1800

# 焊缝射线检测报告

产品编号: 2600-30KL-1-0299

工件	产品名称		油罐		材料牌号		Q235B	
检测条件及工艺参数	源种类	X射线	设备型号	■XXQ2505 □XXH-2505				
	焦点尺寸	■1×2.5	胶片牌号	AGFA/C7				
	增感方式	Pb前/后屏0.03	胶片规格	□80×300 ■80×360				
	规格	DN2600×8	冲洗条件	□自动 ■手工				
	显影液配方	花冠显影剂	显影条件	时间4.5min; 温度23℃				
	照相质量等级	AB	底片黑度	2.0~3.8				
	焊缝编号	1A1~5A1	1B1~5B1	1B2~5B2				
	板厚mm	8	8	8				
	透照方式	单壁外透	单壁外透	单壁外透				
	L1(焦距)	700	700	700				
	管电压	185	185	185				
	管电流	10	10	10				
	曝光时间	3	3	3				
	应识别丝号#	13	13	11				
焊缝长度		1500×6	8825×8	8825×8				
一次透照长度		258×8	272×5	275×5				
合格级别(级)			III	III	III			
要求检测比例 %			10	10	10			
实际检测比例 %			23.2	23.2	22.9			
扩检比例 %			/	/	/			
检测标准				NB/T 47013-2005		检测工艺编号	通用工艺	
合格片数	A类焊缝(张)	B类焊缝(张)	相交焊缝(张)	共计(张)	最终评定结果	I级(张)	II级(张)	III级(张)
	8	10	8	18		15	3	/
缺陷及返修情况说明					检测结果			
1. 本台产品返修/ 处, 最高返修次数/ 次。 2. 超标缺陷部位返修后经复验合格。 3. 返修部位原缺陷情况见焊缝射线检测底片评定表。					1. 本台产品焊缝质量符合 III 级的要求, 结果合格。一次合格率 100%。 2. 检测位置及底片情况详见焊缝射线底片评定表及射线检测位置示意图。			
报告人(资格RT II 级) 刘向东 2021年 07 月 13 日			审核人(资格RT II 级) 张洪伟 2021年 07 月 13 日			无损检测专用章 2021年 07 月 13 日		

# 焊缝射线检测报告

产品编号: 2600-30KL-1-0300

工件	产品名称		油罐		材料牌号	Q235B			
检测条件及工艺参数	源种类		X射线		设备型号	<input checked="" type="checkbox"/> XXQ2505	<input type="checkbox"/> XXH-2505		
	焦点尺寸		■ 1×2.5		胶片牌号	AGFA/C7			
	增感方式		Pb前/后屏0.03		胶片规格	<input type="checkbox"/> 80×300	<input checked="" type="checkbox"/> 80×360		
	规格		DN2600×8		冲洗条件	<input type="checkbox"/> 自动	<input checked="" type="checkbox"/> 手工		
	显影液配方		花冠显影剂		显影条件	时间4.5min; 温度23℃			
	照相质量等级		AB		底片黑度	2.0~3.8			
	焊缝编号	1A1~5A1	1B1~5B1	1B2~5B2					
	板厚mm	8	8	8					
	透照方式	单壁外透	单壁外透	单壁外透					
	L1(焦距)	700	700	700					
	管电压	185	185	185					
	管电流	10	10	10					
	曝光时间	3	3	3					
	应识别丝号#	13	13	11					
	焊缝长度	1500×6	8825×8	8825×8					
	一次透照长度	258×8	272×5	275×5					
	合格级别(级)	III	III	III					
	要求检测比例 %	10	10	10					
实际检测比例 %	22.9	23.2	22.9						
扩检比例 %	/	/	/						
检测标准		NB/T 47013-2005			检测工艺编号	通用工艺			
合格片数	A类焊缝 (张)	B类焊缝 (张)	相交焊缝 (张)	共计 (张)	最终评定结果	I级 (张)	II级 (张)	III级 (张)	IV级 (张)
	8	10	8	18		15	3	/	/
缺陷及返修情况说明					检测结果				
1. 本台产品返修/ 处, 最高返修次数/ 次。 2. 超标缺陷部位返修后经复验合格。 3. 返修部位原缺陷情况见焊缝射线检测底片评定表。					1. 本台产品焊缝质量符合 III 级的要求, 结果合格。一次合格率 100%。 2. 检测位置及底片情况详见焊缝射线底片评定表及射线检测位置示意图。				
报告人(资格RT II 级) 刘向东 2021年 07 月 14 日		审核人(资格RT II 级) 张洪伟 2021年 07 月 14 日			无损检测专用章 2021年 07 月 14 日				

## 焊缝射线检测报告

产品编号：2600-30KL-1-0301

工作	产品名称	油罐		材料牌号	Q235B				
检测条件及工艺参数	源种类	X射线		设备型号	<input checked="" type="checkbox"/> XXQ2505 <input type="checkbox"/> XXH-2505				
	焦点尺寸	<input checked="" type="checkbox"/> 1×2.5		胶片牌号	<input checked="" type="checkbox"/> AGFA/C7				
	增感方式	Pb前/后屏0.03		胶片规格	<input type="checkbox"/> 80×300 <input checked="" type="checkbox"/> 80×360				
	规格	DN2600×8		冲洗条件	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工				
	显影液配方	花冠显影剂		显影条件	时间4.5min; 温度23℃				
	照相质量等级	AB		底片黑度	2.0~3.8				
	焊缝编号	1A1-5A1	1B1-5B1	1B2-5B2					
	板厚mm	8	8	8					
	透照方式	单壁外透	单壁外透	单壁外透					
	L1(焦距)	700	700	700					
	管电压	185	185	185					
	管电流	10	10	10					
	曝光时间	3	3	3					
	应识别丝号#	13	13	11					
合格级别(级)		III	III	III	容器事业部 试验专用章				
要求检测比例 %		10	10	10					
实际检测比例 %		22.9	23.2	22.9					
扩检比例 %		/	/	/					
检测标准			NB/T 47013-2005		检测工艺编号		通用工艺		
合格片数	A类焊缝(张)	B类焊缝(张)	相交焊缝(张)	共计(张)	最终评定结果	I级(张)	II级(张)	III级(张)	IV级(张)
	8	10	8	18		15	3	/	/
缺陷及返修情况说明					检测结果				
1. 本台产品返修/ 处, 最高返修次数/ 次。 2. 超标缺陷部位返修后经复验合格。 3. 返修部位原缺陷情况见焊缝射线检测底片评定表。					1. 本台产品焊缝质量符合 III 级的要求, 结果合格。一次合格率 100%。 2. 检测位置及底片情况详见焊缝射线底片评定表及射线检测位置示意图(另附)。				
报告人(资格RT II 级) 刘向东 2021年 07 月 15 日		审核人(资格RT II 级) 张洪伟 2021年 07 月 15 日			无损检测专用章 2021年 07 月 15 日				

# 焊缝射线检测报告

产品编号：2600-30KL-1-0302

工件	产品名称		油罐		材料牌号	Q235B		
检测条件及工艺参数	源种类	X射线		设备型号	<input checked="" type="checkbox"/> XXQ2505 <input type="checkbox"/> XXH-2505			
	焦点尺寸	<input checked="" type="checkbox"/> 1×2.5		胶片牌号	AGFA/C7			
	增感方式	Pb前/后屏0.03		胶片规格	<input type="checkbox"/> 80×300 <input checked="" type="checkbox"/> 80×360			
	规格	DN2600×8		冲洗条件	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工			
	显影液配方	花冠显影剂		显影条件	时间4.5min; 温度23℃			
	照相质量等级	AB		底片黑度	2.0~3.8			
	焊缝编号	1A1-5A1	1B1-5B1	1B2-5B2				
	板厚mm	8	8	8				
	透照方式	单壁外透	单壁外透	单壁外透				
	L1(焦距)	700	700	700				
	管电压	185	185	185				
	管电流	10	10	10				
	曝光时间	3	3	3				
	应识别丝号#	13	13	11				
焊缝长度			1500×6	8825×8	8825×8			
一次透照长度			258×8	272×5	275×5			
合格级别(级)			III	III	III		容器事业部	
要求检测比例 %			10	10	10		质量专用章	
实际检测比例 %			22.9	22.9	22.9			
扩检比例 %			/	/	/			
检测标准			NB/T 47013-2005			检测工艺编号	通用工艺	
合格片数	A类焊缝 (张)	B类焊缝 (张)	相交焊 缝 (张)	共计 (张)	最终评 定结果	I 级 (张)	II 级 (张)	III 级 (张)
	8	10	8	18		15	3	/
缺陷及返修情况说明					检测结果			
1. 本台产品返修/ 处，最高返修次数/ 次。 2. 超标缺陷部位返修后经复验合格。 3. 返修部位原缺陷情况见焊缝射线检测底片评定表。					1. 本台产品焊缝质量符合 III 级的要求，结果合格。一次合格率 <u>100%</u> 。 2. 检测位置及底片情况详见焊缝射线底片评定表及射线检测位置示意图(见附图)。			
报告人(资格RT II 级) 刘向东 2021年 07 月 16 日			审核人(资格RT II 级) 张洪伟 2021年 07 月 16 日			无损检测专用章 2021年 07 月 16 日		

## 储存用钢罐体产品品质证明书

Quality assurance letter  
for storage steel tank

定货单位

Customer 中石化常熟油库第一站

储存用钢罐体类型

Tank Type 30KL

储存用钢罐体编号

Order 1-2021-Q299

Certificate of conformity for steel  
tank products for storage

定货编号

Order YX-06-21140

储存用钢罐体类型

Tank Type DN2600-30KL

储存用钢罐体编号

In Dia Φ 2600 mm

储存用钢罐体类型

Material Q235B

钢材牌号

Material 华昌 9505

储存用钢罐体类型

Steel Makers 外购

钢材牌号

Date Of Issue 2021.07.20

储存用钢罐体类型

制造单位： 江阴市富仁高科股份有限公司

Manufacture Enterprise : JIANGYIN FUREN HIGH.TECH.CO.LTD

生产地址：

No. 8-6, 8-7,Xinyuan Road, Jiangyin

City ,Jiangsu Province , China

Add :

Standard.

该储存用钢罐体经质量检验,符合<压力容器安全技术监察规程>设计图样和行业标准的要求

The storage steel tank has been quality tested in accordance with the design drawings and industry

standard requirements (pressure vessel safety technical inspection procedures)

质量检验员

Inspector

部门印章

The seal for Department

2021 年 07 月 20 日

Year Month Day

电话 : (0510) 68820129

Fax : (0510) 86102699

12



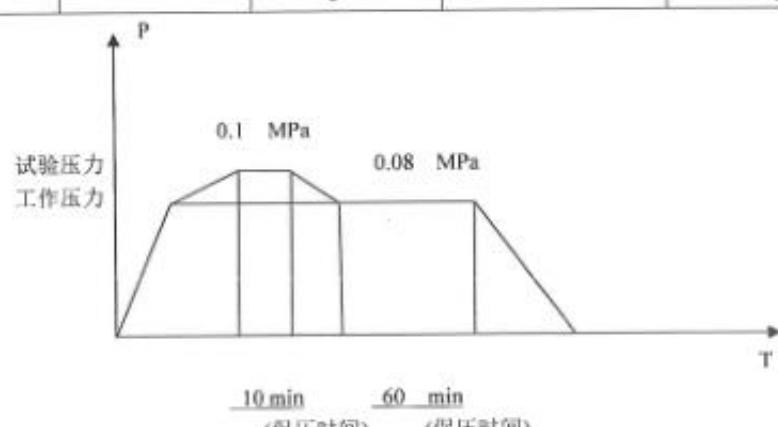
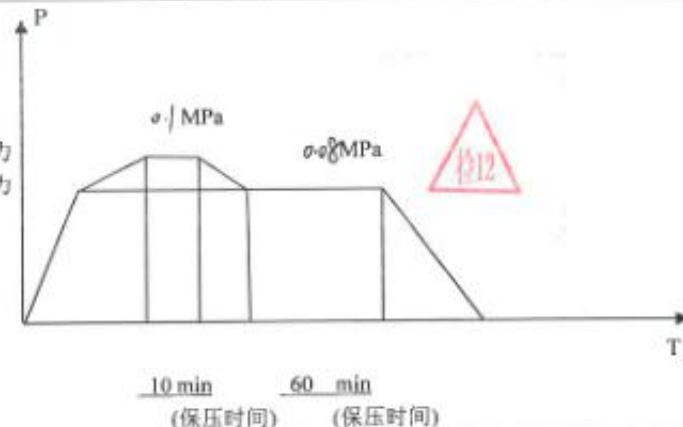
### 出厂检验报告

产品名称	储存用钢罐体		型号规格	DN2600-30KL	
订单号	YX-06-21140		编号	1-2021-0299	
验证项目	标准要求	验证结果	合格判定	检验日期	
焊缝检查	焊接高度必须控制在焊接幅度的 20%以下，咬边在母材厚度的 5%以下，表面不能出现针孔、破裂、焊瘤、烧渣。	焊缝表面良好，无咬边等缺陷，焊缝高宽比 = 6.8 %	合格	7.13	
内层壁检验	试验时缓慢升压至 0.1MPa 保压 10min，降至 0.08MPa，并保压 60min，以不降压、无泄漏、无变形为合格。	不降压、无泄漏、无变形	合格	7.13	
外观检验	外层平整光滑，无明显大气泡、龟裂、变形、膨胀、无划痕、斑点、明显色泽不均现象。	外层表面良好	合格	7.13	
尺寸检查	储油罐长度偏差控制在总长的 0.5%以内，检测管偏差为 ± 5mm。	L= 6193 mm H= 2801 mm Φ= 2600 mm	合格	7.14	
外壳厚度检测	外层壳体厚度不小于 4mm。	≥4mm	合格	7.14	
漏涂缺陷检测	用电火花检测仪进行 100%针孔检查。电压 15KV，无电火花为合格。	无放电现象	合格	7.14	
贯通间隙压力检测	正压测试压力达到 35kPa 以上，气压自动记录仪记录 30 分钟的压力曲线良好。	压力曲线良好	合格	7.15	
贯通间隙真空试验	负压测试压力达到 -35kPa 以下，保持 30 分钟无泄漏。	无泄漏	合格	7.15	
巴氏硬度检测	硬度值不应小于 40	≥40	合格	7.16	
标志完整性	标牌上注明产品名称、制造单位的名称、地址和电话号码、产品标准、检测介质及检测方法、工作压力、设计埋深、出厂编号、生产日期	标志完整	合格	7.16	
随罐文件完整性	质量证明书包括：合格证、自检报告书、水压气压检测记录、容积表、树脂红外图谱、质保书、易损件清单。	文件完整	合格	7.16	
验证结论：	<b>合格</b>		 检验员: 钱丽君      日期: 2020.07.20  容器事业部 质检专用章		

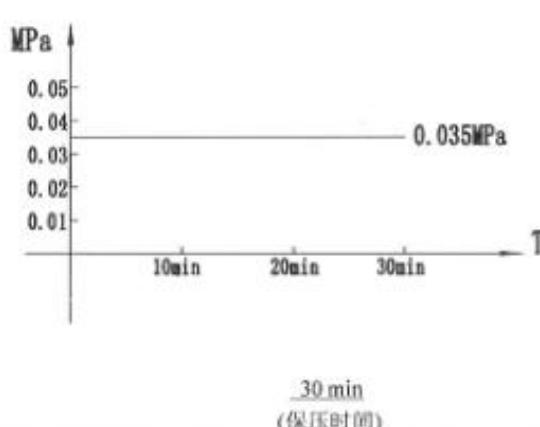
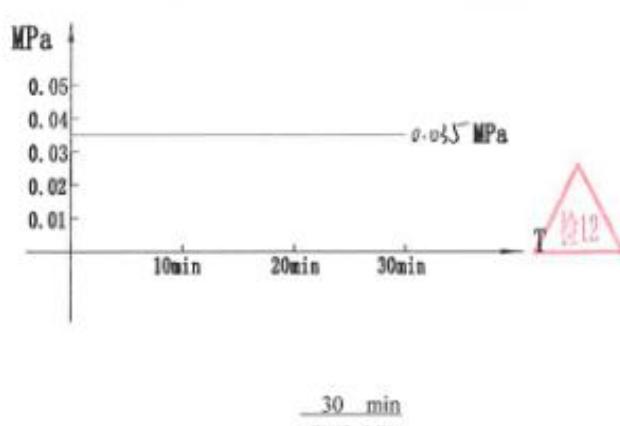
注：所有检验项目全部合格，方可判定为合格。

## 内 层 罐 检 验

**■水压 口气压 口气密性**

试压部位	整体	试验日期	7.13	产品名称	1-2021-0299
压力表精度等级	1.6	压力表量程	-0.1~0.15MPa	压力表检定日期	2021/03/04
压力表编号	0299	压力表表盘直径 mm	100	试验介质	水
氯离子含量	16.5mg/L	环境温度℃	32℃	介质温度℃	33℃
设计要求 压力试验 曲 线	 <p style="text-align: center;">P</p> <p style="text-align: center;">0.1 MPa      0.08 MPa</p> <p style="text-align: center;">10 min      60 min</p> <p style="text-align: center;">(保压时间)    (保压时间)</p>				
实际 压力试验 曲 线	 <p style="text-align: center;">P</p> <p style="text-align: center;">0.1 MPa      0.08 MPa</p> <p style="text-align: center;">10 min      60 min</p> <p style="text-align: center;">(保压时间)    (保压时间)</p>				
<p><b>结论:</b></p> <p>本产品经 <u>0.1</u> MPa 试验</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、在受压元件金属壁和焊缝上没有水珠和水雾: <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>2、当降到工作压力后胀口处不滴水珠: <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>3、水压试验后, 罐体无变形, 无残留积水污物: <input checked="" type="checkbox"/></li> </ol> <p>试验结论 <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格</p> <p>检验员: <u>101</u></p> <p style="text-align: right;">2021年7月13日</p>					

### 贯通间隙压力试验

试压部位	间隙层	试验日期	7.17	产品名称	I-2021-0301
压力表精度等级	1.6	压力表量程	-0.1~0.15MPa	压力表检定日期	2021/03/04
压力表编号	0301	压力表表盘直径 mm	100	试验介质	纯净空气
		环境温度℃	常温	介质温度℃	常温
设计要求 压力试验 曲 线	 <p>MPa</p> <p>0.05 0.04 0.03 0.02 0.01</p> <p>0.035 MPa</p> <p>10min 20min 30min T</p> <p>30 min (保压时间)</p>				
实 际 压力试验 曲 线	 <p>MPa</p> <p>0.05 0.04 0.03 0.02 0.01</p> <p>0.035 MPa</p> <p>10min 20min 30min T</p> <p>30 min (保压时间)</p>				
结论:	<p>本产品经 <u>0.035</u> MPa 的贯通间隙压力试验，保持 30 分钟，压力稳定无泄漏。</p> <p>试验结论 <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格</p> <p>检验员: <u>101</u></p> <p>2021年7月17日</p>				

### 贯通间隙真空试验

试压部位	间隙层	试验日期	7.7	产品名称	I-2021-0301	
压力表精度等级	1.6	压力表量程	-0.1~0.15MPa	压力表检定日期	2021/03/04	
压力表编号	0301	压力表表盘直径 mm	100	试验介质	纯净空气	
		环境温度 °C	常温	介质温度 °C	常温	
设计要求 压力试验 曲 线	<p>MPa</p> <p>10min 20min 30min</p> <p>-0.01 -0.02 -0.03 -0.04 -0.05</p> <p>-0.035 MPa</p> <p>30 min (保压时间)</p>					
	实际 压力试验 曲 线	<p>MPa</p> <p>10min 20min 30min</p> <p>-0.01 -0.02 -0.03 -0.04 -0.05</p> <p>-0.035 MPa</p> <p>30 min (保压时间)</p>				
		结论： 本产品经 <u>-0.035</u> MPa 的贯通间隙真空试验，保持 30 分钟，压力稳定无泄漏。				
试验结论		<input checked="" type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	检验员：	<span style="margin-left: 20px;">2021年 7月7日</span>	

储油罐外壳厚度检测结果	
储油罐号	1-202-0301
检测设备	超声波测厚仪 25DL
厚度检测时间	7.16
测读人	高志平

检测管位置方向

	$\chi_5$	$\chi_4$	$\chi_3$	$\chi_2$	$\chi_1$
$\chi_1$		$\chi_2$	$\chi_1$	$\chi_1$	$\chi_1$
$\chi_2$	$\chi_1$		$\chi_1$	$\chi_2$	$\chi_2$
$\chi_3$		$\chi_1$		$\chi_2$	$\chi_3$
$\chi_4$	$\chi_0$	$\chi_1$	$\chi_1$	$\chi_2$	$\chi_4$
$\chi_5$		$\chi_2$	$\chi_3$	$\chi_2$	$\chi_5$
		$\chi_5$	$\chi_4$	$\chi_3$	$\chi_1$

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H	412	41	424	41	410	42	41	42	41	41	42	41
I	41	42	42	43	42	43	42	43	41	40	43	41
J	444	43	42	40	41	44	43	42	48	43	42	41
K	444	43	43	42	42	41	40	43	42	41	44	42
L	42	41	43	42	41	44	43	42	41	40	41	42
M	44	42	42	44	43	42	43	42	41	43	42	41
N	43	43	42	42	40	41	41	41	43	42	43	42
O	42	41	41	42	41	41	42	43	43	43	42	41
P	41	41	42	43	41	41	42	42	41	41	43	42
Q	42	42	42	42	41	41	43	43	43	43	42	41
R	41	42	42	42	41	41	42	42	41	41	42	41
S	43	42	42	41	41	41	42	42	41	41	42	41
T	42	41	41	43	43	43	44	44	44	43	43	42
U	42	42	42	42	41	41	42	42	41	41	42	41
V	41	42	42	42	41	41	42	42	41	41	42	41
W	41	42	42	42	41	41	42	42	41	41	42	41
X	42	42	42	42	41	41	42	42	41	41	42	41
Y	41	42	42	42	41	41	42	42	41	41	42	41
Z	41	42	42	42	41	41	42	42	41	41	42	41

	Y5	Y4	Y3	Y2	Y1	
X1	$\psi_4$	$\psi_2$	$\psi_3$			X1
X2	$\psi_1$	$\psi_0$	$\psi_2$	$\psi_3$	$\psi_4$	X2
X3	$\psi_0$	$\psi_2$	$\psi_1$	$\psi_3$	$\psi_2$	X3
X4	$\psi_4$	$\psi_5$	$\psi_4$	$\psi_3$	$\psi_2$	X4
X5	$\psi_1$	$\psi_0$	$\psi_2$			X5
	Y5	Y4	Y3	Y2	Y1	



出厂检验报告

产品名称	储存用钢罐体		型号规格	DN2600-30KL	
订单号	YX-06-21140		编号	I-2021-0302	
验证项目	标准要求	验证结果	合格判定	检验日期	
焊缝检查	焊接高度必须控制在焊接幅度的 20%以下，咬边在母材厚度的 5%以下，表面不能出现针孔、破裂、焊瘤、熔液。	焊缝表面良好，无咬边等缺陷，焊缝高宽比 = 6.8 %	合格	7.16	
内层罐检验	试验时缓慢升压至 0.1MPa 保压 10min，降至 0.08MPa，并保压 60min。以不降压、无泄漏、无变形为合格。	不降压、无泄漏、无变形	合格	7.16	
外观检验	外层平整光滑，无明显大气泡、龟裂、变形、膨胀、无划痕、疵点、明显色泽不均现象。	外层表面良好	合格	7.16	
尺寸检查	储油罐长度偏差控制在总长的 0.5%以内，检测管偏差为 ± 5mm。 L=6192mm H=2800mm Φ=2600mm	L= 6192 mm H= 2800 mm Φ= 2600 mm	合格	7.17	
外壳厚度检测	外层壳体厚度不小于 4mm。	>4mm	合格	7.17	
漏涂缺陷检测	用电火花检漏仪进行 100%针孔检查，电压 15KV，无电火花为合格。	无放电现象	合格	7.17	
贯通间隙压力检测	正压测试压力达到 35kPa 以上，气压自动记录仪记录 30 分钟的压力曲线良好。	压力曲线良好	合格	7.18	
贯通间隙真空试验	负压测试压力达到 -35kPa 以下，保持 30 分钟无泄漏。	无泄漏	合格	7.18	
巴氏硬度检测	硬度值不应小于 40	>40	合格	7.19	
标志完整性	标牌上注明产品名称、制造单位的名称、地址和电话号码、产品标准、检测介质及检测方法、工作压力、设计埋深、出厂编号、生产日期	标志完整	合格	7.19	
随罐文件完整性	质量证明书包括：合格证、自检报告书、水压气压试验记录、容积表、树脂红外图谱、质保书、易损件清单。	文件完整	合格	7.19	
验证结论：	合格				

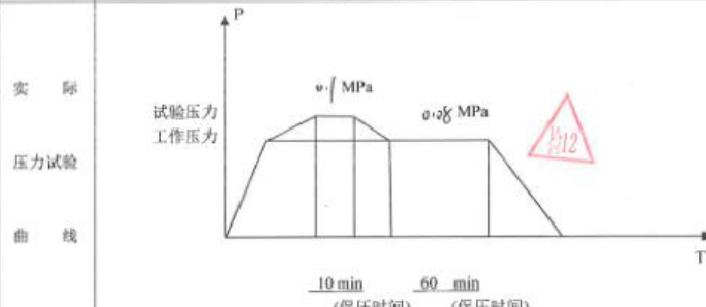
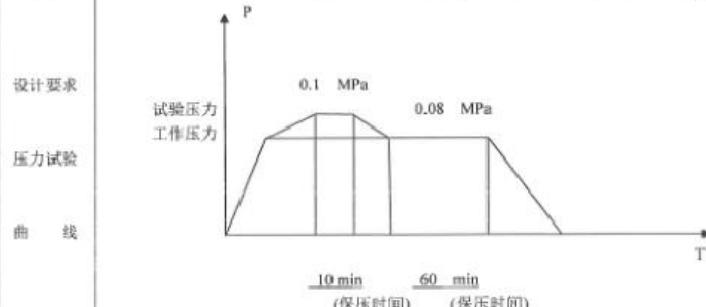
注：所有检验项目全部合格，方可判定为合格。



内 层 罐 检 验

■水压 □气压 □气密性

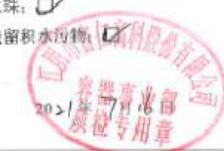
试压部位	整体	试验日期	7.16	产品名称	I-2021-0302
压力表精度等级	1.6	压力表量程	0.1~0.15MPa	压 力 表 检定日期	2021/03/04
压力表编号	0302	压力表表盘直径 mm	100	试验介质	水
氯离子含量	16.5mg/L	环境温度℃	33℃	介质温度℃	33℃



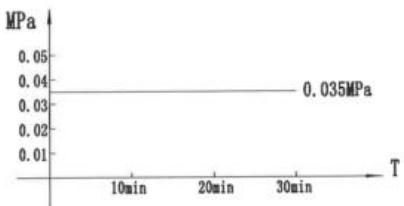
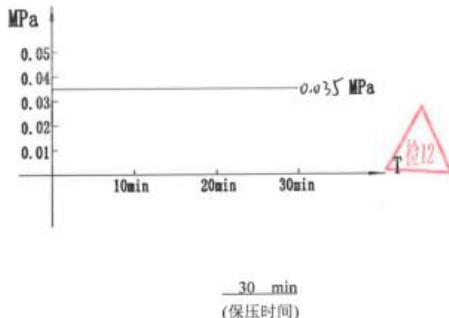
结论：  
本产品经 0.1 MPa 试验 1、在受压元件金属壁和焊缝上没有水珠和水雾；  
2、当降到工作压力后瓶口处不滴水珠；  
3、水压试验后，罐体无变形，无残余积水污物。

试验结论  合格  不合格

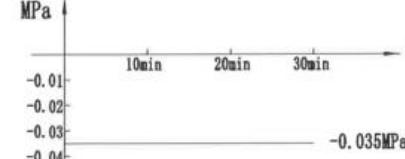
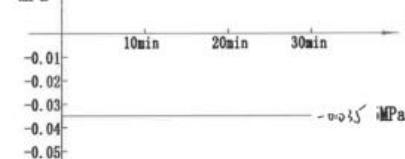
检验员:



### 贯通间隙压力试验

试压部位	间隙层	试验日期	7.18	产品名称	I-2021-0302
压力表精度等级	1.6	压力表量程	-0.1~0.15MPa	压力表检定日期	2021/03/04
压力表编 号	0302	压力表 表盘直径 mm	100	试验介质	纯净空气
		环境温度℃	常温	介质温度℃	常温
设计要求					
压力试验					
曲 线					
 0.05 0.04 0.03 0.02 0.01 10min 20min 30min T  30 min (保压时间)					
实际					
压力试验					
曲 线					
 0.05 0.04 0.03 0.02 0.01 10min 20min 30min T  30 min (保压时间)					
结论:					
本产品经 <u>0.035</u> MPa 的贯通间隙压力试验，保持 30 分钟，压力稳定无泄漏。					
试验结论 <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格					
检验员: 0112					
 2021年7月18日					

### 贯通间隙真空试验

试压部位	间隙层	试验日期	7.18	产品名称	I-2021-0302
压力表精度等级	1.6	压力表量程	-0.1~0.15MPa	压力表检定日期	2021/03/04
压力表编 号	0302	压力表 表盘直径 mm	100	试验介质	纯净空气
		环境温度℃	常温	介质温度℃	常温
设计要求					
压力试验					
曲 线					
 0.05 0.04 0.03 0.02 0.01 10min 20min 30min T  30 min (保压时间)					
实际					
压力试验					
曲 线					
 0.05 0.04 0.03 0.02 0.01 10min 20min 30min T  30 min (保压时间)					
结论:					
本产品经 <u>-0.035</u> MPa 的贯通间隙真空试验，保持 30 分钟，压力稳定无泄漏。					
试验结论 <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格					
检验员: 0112					
 2021年7月18日					

检测项目	壳油罐外壳厚度检测结果
储油罐编号	-202-1-0302
检测设备	超声波测厚仪 250L
厚度检测时间	7.17
测试人	李伟

厚度测定结果	最小	最大
储油罐全体	4.0	4.4
封头 1	4.0	4.4
封头 2	4.0	4.4
筒体	4.0	4.4

测试人

*	Y5	Y4	Y3	Y2	Y1		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H	41	42	43	42	41		43	44	45	44	43	44	44	45	44	43	42	41
I	43	43	43	42	41		43	43	42	41	43	42	41	42	40	40	42	42
J	44	43	43	42	42		43	42	42	41	43	44	41	43	42	42	42	41
K	41	40	40	41	41		41	40	41	41	40	40	40	40	41	41	42	42
L	41	43	42	42	42		41	43	42	40	40	40	43	42	43	42	42	42
A	42	42	41	42	42		42	42	42	42	42	42	43	42	42	41	41	41
B	42	43	42	43	42		43	42	42	42	42	42	42	43	42	43	42	43
C	41	42	42	42	42		43	42	42	42	42	42	41	43	42	41	42	41
D	43	42	42	43	42		43	42	42	41	42	42	41	42	41	43	42	42
E	42	42	41	41	41		41	41	41	41	41	42	42	42	41	41	42	42
F	41	43	40	42	42		40	42	42	42	43	43	43	43	42	42	41	41
G	44	40	40	40	40		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

	$\psi_5$	$\psi_4$	$\psi_3$	$\psi_2$	$\psi_1$
$\chi_1$	$\psi_1$	$\psi_2$	$\psi_1$	$\psi_1$	$\chi_1$
$\chi_2$	$\psi_1$	$\psi_0$	$\psi_4$	$\psi_4$	$\chi_2$
$\chi_3$	$\psi_3$	$\psi_4$	$\psi_3$	$\psi_1$	$\chi_3$
$\chi_4$	$\psi_2$	$\psi_2$	$\psi_1$	$\psi_4$	$\chi_4$
$\chi_5$	$\psi_1$	$\psi_1$	$\psi_4$	$\psi_3$	$\chi_5$
	$\psi_5$	$\psi_4$	$\psi_3$	$\psi_2$	$\psi_1$

储油罐巴柯尔硬度检测表

精油罐编号	1-201-0302	硬度测定结果	最小
检测设备	巴氏硬度计 934-1	封头 1	40
硬度检测时间	7.19	封头 2	41
测试人	李海生	简体	41

### 封头1硬度(检测管侧)

简体硬盘

固体质量					
	1	2	3	4	5
A	42	41	42	41	43
B	42	43	41	42	42





江阴市富仁高科股份有限公司  
JIANGYIN FUREN HIGH-TECH CO., LTD

## 免 责 声 明

尊敬的客户，对于以下行为我公司有义务告知：

储油罐到站验收后出现以下情况，我公司概不负责。

1. 客户在现场自行吊装出现的安全问题。
2. 未有售服人员到现场客户私自拆包，出现的零件缺失或者物品丢失损坏。
3. 加油站水泥桩未按图纸施工，导致油罐不能安装，油罐在外暴晒，雨淋导致的质量问题。
4. 客户在现场自行安装出现的磕碰，损伤，导致油罐出现损伤的质量问题导致储油罐破裂。
5. 客户自行安装，绑带没安装好导致储油罐漂浮及其它质量问题。

此声明自发出之日起有效。

江阴市富仁高科股份有限公司

油罐事业部  
2016年4月章日

—— 致力于更好的石油零售终端 ——

# 宿迁市政区图



附图1 建设项目地理位置概况图

## 宿迁市国家级、省级生态保护红线分布图

